Pfaff 5489 H 704 02 Pfaff 5489 H 739 01

PFAFF

5489-H-704/02 -739/01

TeilelisteParts list
Liste de pièces
Catálogo de piezas

Die Inhaltsübersicht auf Seite 3 gibt einen Überblick über die Aufgliederung der Liste. Die Teile sind so abgebildet, wie sie in der Maschine funktionsmäßig zusammengehören. Die gestrichelten Abbildungen zeigen, wo die daneben abgebildeten Teile hingehören. Die Einrahmungen auf den Bildseiten zeigen, aus welchen Einzelteilen sich die Gruppenteile zusa Nähwerkzeuge und Apparate sind der Unterklassen-Ausstattung zu entnehmen (siehe Anhang). Die auf den Bildseiten verwendeten Schlüsselzeichen (
For the various sections of this catalogue, please refer to the "Contents" on page 3. The parts are illustrated as they belong together in the machine. The dashed illustrations show where the adjacent parts belong. The framed-in sections on the illustration pages show the individual parts comprising a group. For gauge parts and attachments please refer to the subclass listing (see appendix). The keys used on the illustration pages (; ; ; ; ; ; ; ; ; ; ; ; ; ; ; ; ; ;	"0" .
La table des matières, page 3, donne un paercu de la subdivison de la liste. Les pièces figurent sur l'illustration comme elles vont ensemble. Les figures en tirets montrent le lieu de montage des pièces figurant à côté. Les parties encadrées sur les pages à illustrations représentent les pièces individuelles formant gre Pour les organes de couture et les appareils, veuillez vous référer à la fiche équipement de sous ce symboles (; ; ; ; ; ; ; ; ; ; ; ; ; ; ; ; ; ;	lasses (voir en annexe).
En la página 3, bajo el titulo "contenido", puede verse un resumen de la división de la "lista de piez Las piezas están ilustradas conforme se hallan montadas en la máquina. Las figuras a base de lineas entrecortadas muestran dónde y cómo von montadas las piezas ilustr Los recuadros en las páginas ilustradas indican las piezas individuales de que se componen los gr Para los órganos de costura y aparatos, véase la "Composición de las subclases" (en el anexo). Los simbolos clave (; 2; 3 etc.) utilizados en las páginas ilustradas se hallan recopilad el registro "0". Salvo modificaciones técnicas.	radas al lado. rupos.

Register Section Registre Registro			Seite Page Página
	Schmiermitteltabelle Table of lubricants Tableau des lubrifiants Tabla de lubricantes		5
0	Erläuterungen Explanations Légende Explicaciones		6 8 10 12
0.1	Verschleiß- und Depotteile Wear parts and distributor stock parts Pièces d'usure et en stock chez le distribut Piezas de desgaste y piezas para almacen		14
1	Kopfteile Front parts Pièces de tête Piezas de la cabeza		16
2	Armteile Arm parts Pièces de bras Piezas del brazo		19
3	Grundplattenteile Bedplate parts Pièces du plateau fondamental Piezas de la placa-base		24
4	Gehäuseteile Housing sections Parties du corps Piezas del cárter		32
5	Walzentransport-Einrichtung Puller feed Puller Puller	-748/26	33
6	Presserfuß-Automatik und Walzenlüftung Automatic presser foot / puller roller lifter Relève-pied et releveur supplémentaire de Mecanismo automático para elevar el pren	rouleau satelas y el rodillo del puller	38
7	Wartungseinheit Conditioning unit Conditionneur d'air comprimé Grupo acondicionador del aire comprimido	-925/02	41
8	Kettentrenn-Einrichtung Chain cutter Coupe-chaînette Cortacadeneta	-960/11 -960/14	42
9	Zubehörteile Accessory parts Accessoires Accesorios		47
10	Einstellehren Adjusting gauges Calibres Calibres de ajuste	-	49
11	Motoranschlußsatz Motor connection kit Jeu de pièces à raccorder le moteur Juego de piezas de conexión del motor	(Ausrüstung mit Motorschutzschalter) (equipment with motor overload trip) (avec contacteur-disjoncteur) (con interruptor de seguridad)	50
12	Motoranschlußsatz Motor connection kit Jeu de pièces à raccorder le moteur Juego de piezas de conexión del motor	(Ausrüstung mit Motordrehschalter) (equipment with motor turn switch) (avec interrupteur rotatif) (con interruptor giratorio)	52

Inhaltsübersicht · Contents	Table des matièr	es · Contenido
-----------------------------	------------------	----------------

Register Section Registre Registro		Seite Page Pägina
13	Positionsgeber Synchronizer Synchronisateur Sincronizador	53
14	Keilriemenscheiben-Tabelle Table of V-belt pulleys Tableau des poulies à gorge en V Tabla de poleas para correas en "V"	54
15	Nummernverzeichnis Numerical index Tableau des numéros Indice numérico	55
Anhang Appendix Annexe Anexo	Unterklassen-Ausstattung Subclass parts Composition des sous-classes Composición de subclases	
ÿ		

Bestellnummer für Behälter mit: Ordering number for can containing: Numéro de commande pour récipients avec: Número de pedido para recipientes con:

	Liter Litre Litro	Kg	Shell-Tellus C 22		Shell-Alvania R 3	Shell-Retinax G	
	0,09		91-129 138-91				
	0,25		91-129 916-91				
	1		91-129 917-91				
	5		91-129 919-91			•	
	10		91-129 920-91				
		1		٠	280-1-120 247		
O Perinou S		0,5				280-1-120 243	

00-000 000-00	Hauptgruppenteil, bestehend aus: Gruppenteilen oder Gruppenteilen und Einzelteilen oder Gruppenteilen, Einzelteilen und Einzelteilen mit Ergänzung. (Siehe Einrahmungen auf den Bildseiten.)
<u>00-000 000-00</u>	Gruppenteil, bestehend aus: Einzelteilen oder Einzelteilen und Einzelteilen mit Ergänzung. (Siehe Einrahmungen auf den Bildseiten.)
00-000 000-00	Einzelteil mit Ergänzung (siehe Einrahmungen auf den Bildseiten) z.B. Stellring mit Schrauben, Nadelstange mit Befestigungsschraube zur Nadel, usw.
00-000 000-00	Einzelteil
В	Ausführung B
C	Ausführung C
	Unterklassenabhängig, Teilenummer siehe Unterklassen-Ausstattung.
2	Markierung (Punkte, Striche oder Zahl) bei Bestellung angeben.
3	Geklebt
3/1	Gesichert mit Loctite
6	Nadeldicke und Spitzenform bei Bestellung angeben.
10	Nadelabstand
10/2	Nadelabstand bei Bestellung angeben.
22	Zubehör
26/10	Zur Stichlängenbegrenzung
27/2	Eingeklammerte Zahl = Stärke in mm.
27/12	Eingeklammerte Zahl = Durchmesser × Breite in mm.
27/17	Eingeklammerte Zahl = Dicke in mm.
30/11	Frühere Ausführung, ersetzt durch Nr. 91-087 144-91.
30/12	Frühere Ausführung, ersetzt durch Nr. 99-134 850-91.
31	Einzeln nicht austauschbar, im Ersatzfall vollständiges Aggregat (eingerahmte Teile) bestellen, oder zur Reparatur einsenden.
31/1	Einzeln nicht lieferbar
32	Beim Einbau dieses Teiles wird für die Paßgenauigkeit zum Anschlußteil keine Garantie übernommen; zweckmäßig vollständiges Aggregat bestellen.
32/1	Beim Einbau dieses Teiles ist Nacharbeit erforderlich.
35/1	Bei Montage vernieten.

38/7

Kunststoffbeschichtet



38/8	Gezahnt
40/1	Füllen mit Shell-Tellus C 22, Bestellnummer siehe Seite 5.
40/2	Tränken mit Shell-Tellus C 22, Bestellnummer siehe Seite 5.
40/3	Fetten mit Shell-Alvania R 3, Bestellnummer siehe Seite 5.
40/4	Fetten mit Shell-Retinax G, Bestellnummer siehe Seite 5.
40/5	Ölen mit Shell-Tellus C 22, Bestellnummer siehe Seite 5.
80/4	Für Schlauch mit 4 mm Innendurchmesser.
80/6	Für Schlauch mit 6 mm Innendurchmesser.
81/3	Verwendung je nach Bedarf.
90/1	Für Wechselstrom
90/2	Für Drehstrom
90/3	Zur Motorbefestigung
90/9	Für Motoren mit 8-stelliger Typennummer.
90/19	Wartungseinheit -925/02 erforderlich.
90/33	Für Einständer-Gestell
90/34	Für Blechprofil-Gestell
95/5	x-Werte = Nadelabstände
96/3	Schlauch mit 3 mm Innendurchmesser, bei Bestellung Länge angeben.
96/4	Schlauch mit 4 mm Innendurchmesser, bei Bestellung Länge angeben.
96/6	Schlauch mit 6 mm Innendurchmesser, bei Bestellung Länge angeben.

Pfaff 5489H

4	
м	
1	

00-000 000-00	Assembly, consisting of: sub-assemblies or sub-assemblies and component parts or sub-assemblies, component parts and component plus complementary parts. (See the framed-in sections on the illustration pages.)
<u>00-000 000-00</u>	Sub-assembly, consisting of: component parts or component parts and component plus complementary parts. (See the framed-in sections on the illustration pages.)
00-000 000-00	Component part with complementary parts (see the framed-in sections on the illustration pages), e.g. collar with screws, needle bar with needle set screw, etc.
00-000 000-00	Component part
В	Model B
С	Model C
	Subclass-dependent, for part number see subclass parts listing.
2	Marking (dots, strokes or numbers) to be stated on order.
3	Part cemented.
3/1	Secured with Loctite
6	Needle size and style of point to be stated on order.
10	Needle gauge.
10/2	Needle gauge to be stated on order.
22	Accessories
26/10	For stitch length limitation.
27/2	Number in parentheses = thickness in mm.
27/12	Number in parentheses = diameter × width in mm.
27/17	Number in parentheses = Thickness in mm.
30/11	Earlier version, replaced by No. 91-087 144-91.
30/12	Earlier version, replaced by No. 99-134 850-91.
31	Cannot be exchanged singly; if defective, order complete assembly (boxed-in parts) or return same for repair.
31/1	Cannot be supplied singly.
32	No guarantee is assumed that this part will fit the mating part; it is best to order a complete assembly.
32/1	When fitting this part re-work is required.
35/1	To be riveted after assembly.
38/7	Plastic-coated
38/8	Toothed



40/1	Top up with Shell-Tellus C 22; for stock number see page 5.
40/2	Soak with Shell-Tellus C 22; for stock number see page 5.
40/3	Grease with Shell-Alvania R 3; for stock number see page 5.
40/4	Grease with Shell-Retinax G; for stock number see page 5.
40/5	Oil with Shell-Tellus C 22; for stock number see page 5.
80/4	For tube with 4 mm inside diameter.
80/6	For tube with 6 mm inside diameter.
81/3	To be used, as required.
90/1	For single-phase A.C.
90/2	For three-phase A.C.
90/3	For fitting the motor.
90/9	For motors with 8-digit model number.
90/19	Conditioning unit -925/02 required.
90/33	For the pedestal stand.
90/34	For tubular-steel stand.
95/5	x value = Needle gauge
96/3	Tube with 3 mm inside dia.; length to be stated on order.
96/4	Tube with 4 mm inside dia.; length to be stated on order.
96/6	Tube with 6 mm inside dia.; length to be stated on order.

_			
4	7	1	A
1			۱
1	_	4	,

00-000 000-00	Groupe principal de pièces, comprenant: des groupes de pièces ou des groupes de pièces et des pièces détachées ou des groupes de pièces, des pièces détachées et des pièces détachées et des pièces détachées avec des pièces complémentaires. (Voir parties encadrées sur illustrations.)
<u>00-000 000-00</u>	Groupe de pièces, comprenant: des pièces détachées ou des pièces détachées et des pièces détachées avec pièces complémentaires. (Voir parties encadrées sur illustrations.)
00-000 000-00	Pièce détachée avec pièces complémentaires (voir parties encadrées sur illustrations). Par exemple, bague avec vis, barre à aiguille avec vis de fixation d'aiguille, etc.
00-000 000-00	Pièce détachée
В	Version B
C	Version C
	Fonction de la sous-classe; pour le numéro de la pièce, voir "Equipement de sous-classes".
2	Préciser les repères (points, traits ou chiffres) à la commande.
3	Pièce collée
3/1	Bloqué par Loctite
6	Préciser la grosseur de l'aiguille et la forme de la pointe à la commande.
10	Ecartement des aiguilles
10/2	Ecartement des aiguilles; à préciser à la commande.
22	Accessoires
26/10	Pour la limitation de la longueur du point.
27/2	Chiffre entre parenthèses = épaisseur en mm.
27/12	Chiffre entre parenthèses = diamètre × largeur en mm.
27/17	Chiffre entre parenthèses = èpaisseur en mm.
30/11	Ancienne version, remplacée par nº 91-087 144-91.
30/12	Ancienne version, remplacée par nº 99-134 850-91.
31	Pièces seules non interchangeables, si nécessaire, commander élément complet (encadré) ou le renvoyer pour réparation.
31/1	N'est pas livrable séparément.
32	Aucune garantie ne pourra être assurée quant à la précision d'ajustage de cette pièce avec la pièce correspondante; il est indiqué de commander un mécanisme complet.
32/1	Retouches nécessaires au montage.

35/1

River après montage.



38/7	A enduction plastique
38/8	Dentée
40/1	Remplir de Shell-Tellus C 22; nº de commande voir page 5.
40/2	Imbiber d'huile Shell-Tellus C 22; nº de commande voir page 5.
40/3	Graisser avec de la graisse Shell-Alvania R 3; nº de commande voir page 5.
40/4	Graisser avec de la graisse Shell-Retinax G; nº de commande voir page 5.
40/5	Huiler par Shell-Tellus C 22; nº de commande voir page 5.
80/4	Pour tuyau d'un diamètre intérieur de 4 mm.
80/6	Pour tuyau d'un diamètre intérieur de 6 mm.
81/3	Utilisation en fonction du besoin.
90/1	Pour du courant alternatif.
90/2	Pour du courant triphasé.
90/3	Pour la fixation du moteur.
90/9	Pour moteurs avec numéro de modèle à 8 chiffres.
90/19	Conditionneur d'air comprimé -925/02 requis.
90/33	Pour bâti coionne
90/34	Pour bâti-tube acier
95/5	Valeur "x" = Ecartement des aiguilles
96/3	Flexible d'un diamètre intérieur de 3 mm; préciser la longueur.
96/4	Flexible d'un diamètre intérieur de 4 mm; préciser la longueur.
96/6	Flexible d'un diamètre intérieur de 6 mm; préciser la longueur.

0

Pfaff 5489H

00-000 000-00	Grupo principal de piezas, compuesto de: subgrupo de piezas o subgrupo de piezas y piezas individuales o subgrupo de piezas, piezas individuales y piezas complementarias (véanse los recuadros en las páginas ilustradas).
00-000 000-00	Subgrupo de piezas, compuesto de: piezas individuales o piezas individuales y piezas complementarias (véanse los recuadros en las páginas ilustradas).
00-000 000-00	Pieza individual con pieza complementaria (véanse los recuadros en las páginas ilustradas). Por ejemplo: anillo de ajuste con tornillo, barra de aguja con tornillo de fijación para la aguja, etc.
00-000 000-00	Pieza individual
В	Tipo B
C	Tipo C
	Dependientes de la subclase, para el № de pieza véase "Dotación de subclases".
2	Señales (puntos, rayas o cifras) indiquese en los pedidos.
3	Pieza pegada
3/1	Asegurado con Loctite
6	Grosor de aguja y forma de la punta, indiquese en los pedidos.
10	Distancia entre agujas.
10/2	Indiquese en los pedidos la distancia entre agujas.
22	Accesorios
26/10	Para la limitación de largo de puntada.
27/2	Cifra entre paréntesis = espesor en mm.
27/12	Cifra entre paréntesis = diámetro x anchura en mm.
27/17	Cifra entre paréntesis = Espesor en mm.
30/11	Tipo anterior, se sustituye por el № 91-087 144-91.
30/12	Tipo anterior, se sustituye por el № 99-134 850-91.
31	No es recambiable individualmente, en caso de sustitución pidase el agregado completo (pieza enmarcada), o enviese para su reparación.
31/1	No puede suministrarse por separado.
32	Al montar esta pieza no se asume garantía alguna en cuanto a la tolerancia y precisión de ajuste respecto a la pieza correspondiente; por esta razón se recomienda pedir el grupo completo.
32/1	Al montar esta pieza hay que retocarla antes.
35/1	Remáchese después del montaje.
38/7	Con revestimiento de plástico.



38/8	Dentado
40/1	Rellene con Shell-Tellus C 22; para el № de pedido véase la página 5.
40/2	Empape con aceite Shell-Tellus C 22; para el № de pedido véase la página 5.
40/3	Engrase con grasa Shell-Alvania R 3; para el № de pedido véase la página 5.
40/4	Engrase con grasa Shell-Retinax G; para el № de pedido véase la página 5.
40/5	Lubrifique con Shell-Tellus C 22; para el № de pedido véase la página 5.
80/4	Para tubo de plástico de 4 mm diámetro interior.
80/6	Para tubo de plástico de 6 mm diámetro interior.
81/3	Utilización, según sea necesario.
90/1	Para corriente alterna monofásica.
90/2	Para corriente alterna trifásica.
90/3	Para fijación del motor.
90/9	Para motores con número de modelo de 8 cifras.
90/19	Requiere el grupo acondicionador del aire comprimido -925/02.
90/33	Para bancada de columna.
90/34	Para bancada de chapa perfilada.
95/5	Valor x = Distancia entre agujas
96/3	Tubo flexible de 3 mm de diámetro interior; indíquese la largura en los pedidos.
96/4	Tubo flexible de 4 mm de diámetro interior; indíquese la largura en los pedidos.
96/6	Tubo flexible de 6 mm de diámetro interior; indiquese la largura en los pedidos.



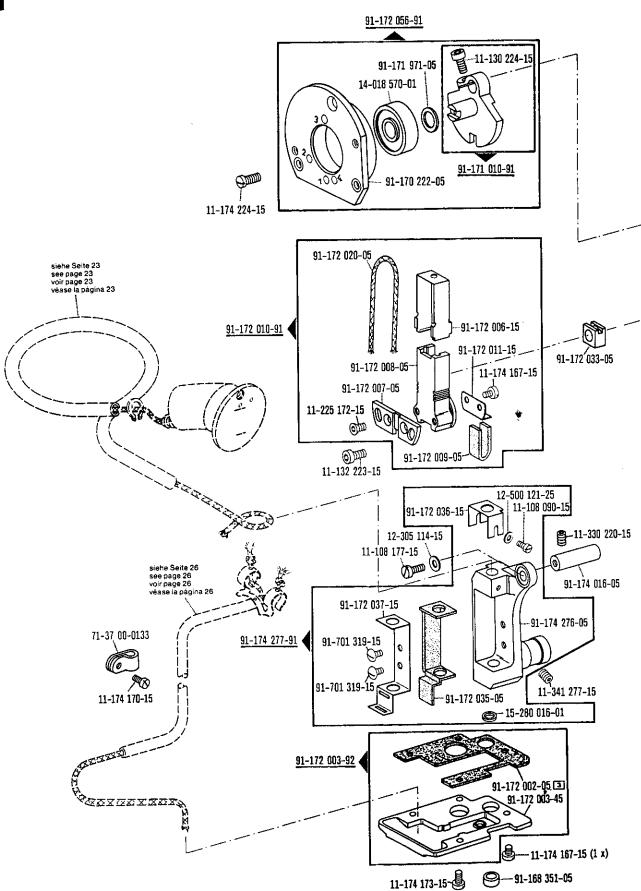
Unterklassenabhängige Teile (Nähwerkzeuge) siehe Unterklassen-Ausstattung Subclass-dependent parts (gauge parts), see "Equipment of subclasses" Pour les pièces (organes de couture) fonction des ss.-cl., voir "Equipement des sous-classes" Para las piezas (órganos de costura) dependientes de la subclase véase "Dotación de Subclases"

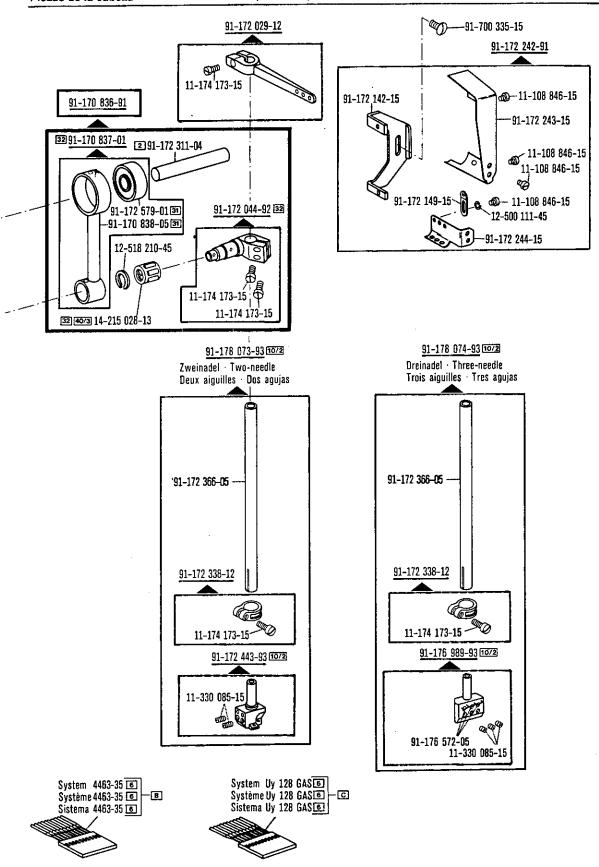
Teilebenennung	Bestellnummer Ordering number	Unterklasse Subclass	Abgebildet auf Seiter See page:	
Nomenclature	Nº de cde	Sous-classe	Voir page:	
Désignation de la pièce Denominación de la pieza	Nº de pedido	Subclase	Ilustrada en la pág.	
	7 4.0 p. 4.1.0			
Nadeln System 4463-35 🖺		1		
Needle system 4463-35 3			17, 48	
Aiguille système 4463-35 5				
Agujas sistema 4463-35 🗟				
* Nadeln System Uy 128 GAS 🗐				
Needle system Uy 128 GAS 3	[17, 48	
Aiguille système Uy 128 GAS 5				
Agujas sistema Uy 128 GAS s Nadelbefestigungsschraube				
Needle set screw		,		
Vis de fixation de l'aiguille	11-330 085-15		17	
Tornillo de sujeción de la aguja				
Klemmschraube zur Nadelstange				
Needle bar clamp screw	1,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,		17	
Vis de serrage pour la barre à aiguille	11-174 173-15		17	
Tornillo de sujeción para la barra de aguja				
* Fadenhebel vollst.				
Take up lever, compl.	04 470 000 40		17	
Releveur de fil cplt.	91-172 029-12		''	
Palanca tirahilos completa				
Nadelstangenschwinge			1	
Needle bar frame	91-174 276-05		16	
Cadre de barre à aiguille	91-174 270-03		'	
Balancin de la barra de aguja				
Gelenkbolzen				
Hinge stud	91-174 016-05		16	
Boulon d'articulation	3,			
Perno articulado			10.00	
	91-169 594-15		19, 20	
Fadenführung	91-169 670-15		21	
Thread guide	91-169 672-15	_	19, 20	
Guide-fil	91-169 679-15		21	
Guiahilos	91-169 745-91 91-172 242-91		17	
	91-172 242-91			
Spannungsscheibe Tension disc				
Tension disc Disque de tension	91-002 065-05		19, 20	
Disque de tension Platillo tensor	1			
Spannungsbolzen			40.00	
Stud for thread tension	91-169 548-05		19, 20	
Boulon de tension de fil	04 400 505 05		10.20	
Pasador para tensahilos	91-169 567-05		19, 20	
	16-409 907-05	-748/56	34	
Flachzahnriemen / Driving belt with flat cleats	16-410 079-05	-748/56	36	
Courroie dentée plate / Correa dentada plana	91-168 244-04 2		21	
* Kettenstichgreifer		Teilenummer siehe Unterklassen-Ausstattung For part number see Subclass Listing		
Chainstitch looper	For part number see			
Boucleur	Nº de pièce, voir dotation des sous-classes Para el № de pieza véase "Dotación de Subclases"			
Garfio para punto cadeneta		véase "Dotación d	e Subclases"	
Distanzscheibe zum Kettenstichgreifer	91-169 614-05			
Washer of chain stitch looper	91-169 615-05		26	
Rondelle d'écartement pour le boucleur	91-170 693-05	_		
Disco distanciador para el garfio de punto cadeneta	91-170 694-05			



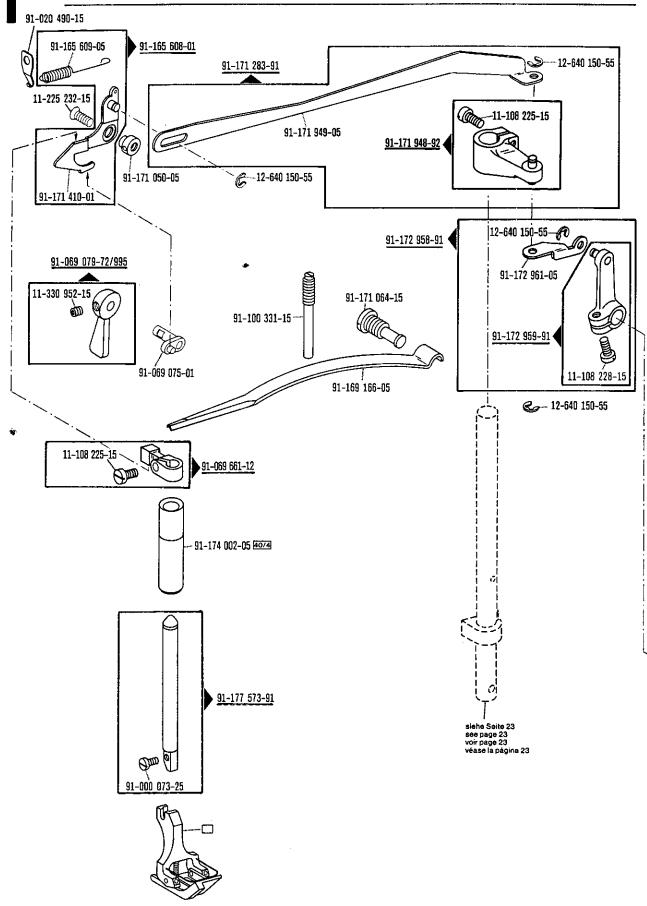
Unterklassenabhängige Teile (Nähwerkzeuge) siehe Unterklassen-Ausstattung
Subclass-dependent parts (gauge parts), see "Equipment of subclasses"
Pour les pièces (organes de couture) fonction des ss.-cl., voir "Equipement des sous-classes"
Para las piezas (órganos de costura) dependientes de la subclase véase "Dotación de Subclases"

Teilebenennung Nomenclature Désignation de la pièce Denominación de la pieza	Bestellnummer Ordering number N° de c ^{de} Nº de pedido	Unterklasse Subclass Sous-classe Subclase	Abgebildet auf Seite: See page: Voir page: Ilustrada en la pág.:
* Befestigungsschraube zum Stoffschieber	11-130 173-15		
Fastening screw for feed dog	11-130 176-15		0.4
Vis de fixation de griffe	11-172 127-25	7	24
Tornillo para fijación del transportador	91-000 407-15	1	
*Befestigungsschraube zur Stichplatte Fastening screw for needle plate Vis de fixation de plaque à aiguille Tornillo para fijación de la placa de aguja	91-100 296-25		24
Messer Knife	91-158 122-01		24
Couteau Cuchilla	91-177 152-05	-960/11; -960/14	46
*Befestigungsschraube zum Messer Fastening screw for knife	11-108 168-15	-960/11; -960/14	46
Vis de fixation du couteau Tornillo para fijación de la cuchilla	11-210 076-15		24



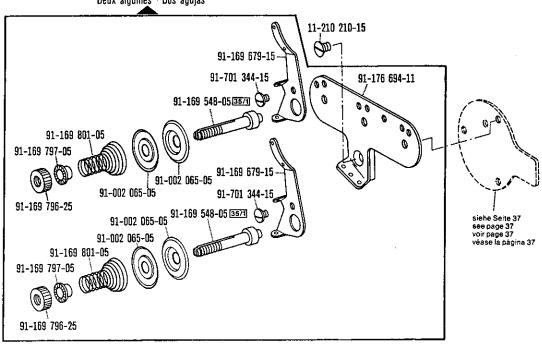


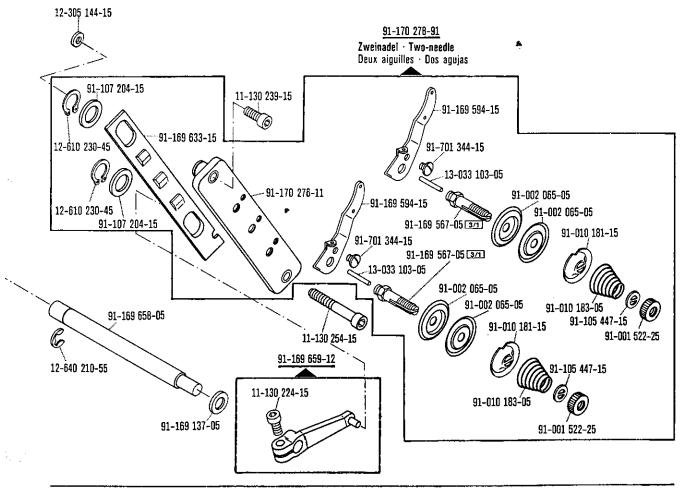
siehe Erläuterungen Register 0
see explanations In section 0
voir légende registre 0



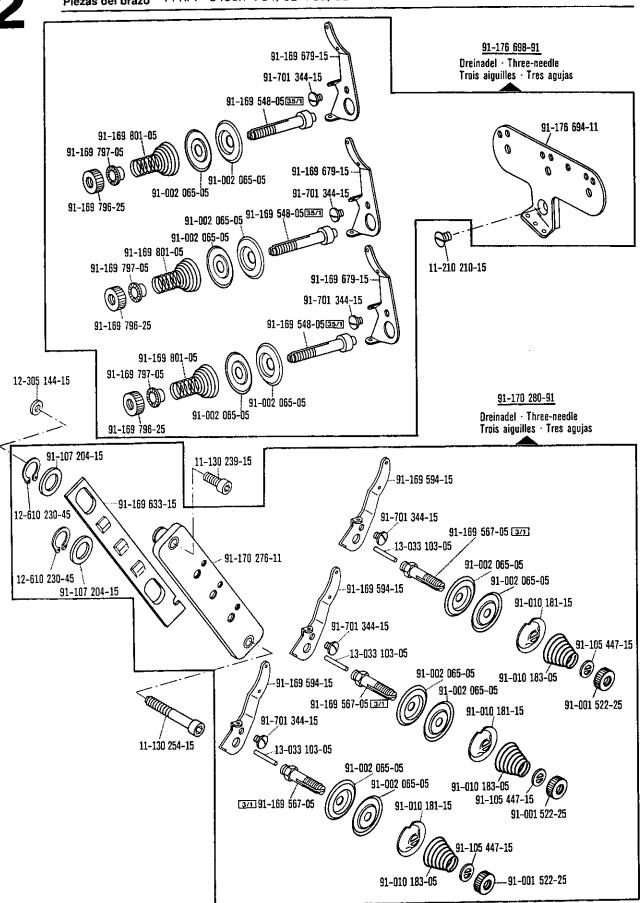
91-176 697-91

Zweinadel · Two-needle Deux aiguilles · Dos agujas





siehe Erläuterungen Register 0 see explanations in section 0 voir légende registre 0



91-169 746-05

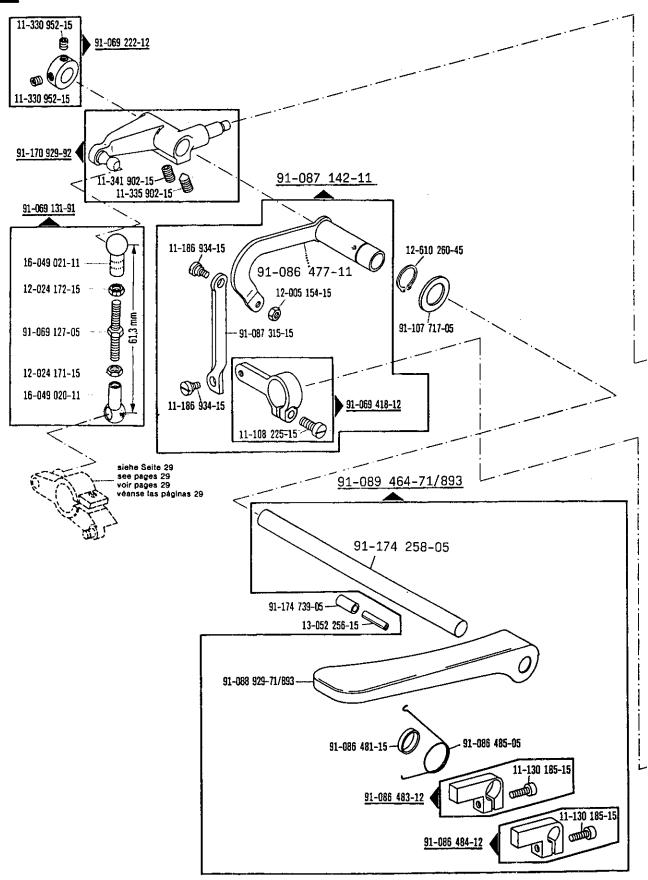
13-115 022-05

91-169 741-21

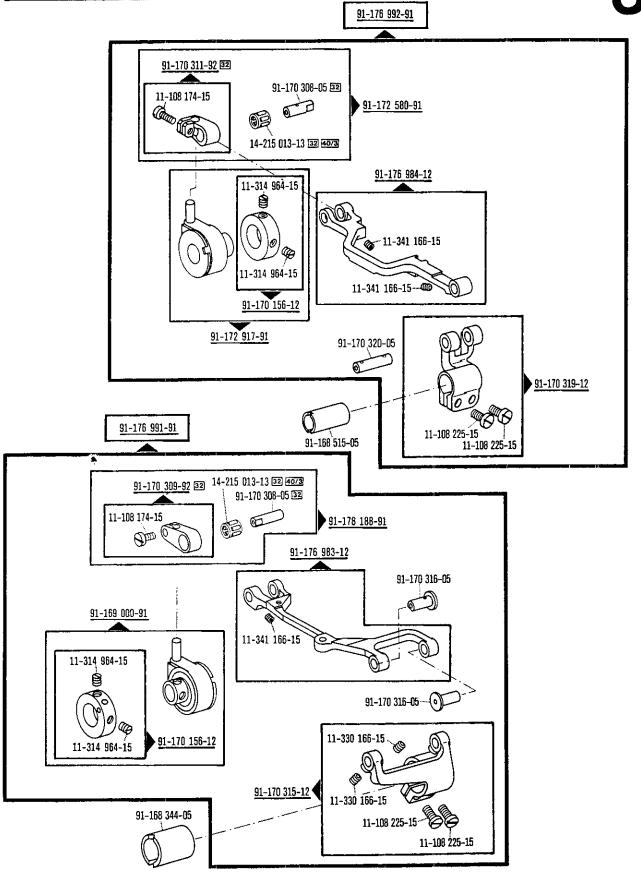
71-37 00-0133

CCC -11-174 170-15

siehe Erläuterungen Register 0 see explanations on section 0 voir légende registre 0



siehe Erläuterungen Register 0



Dreinadel · Three-needle

11-108 174-15

Trois aiguilles - Tres agujas

91-176 986-12

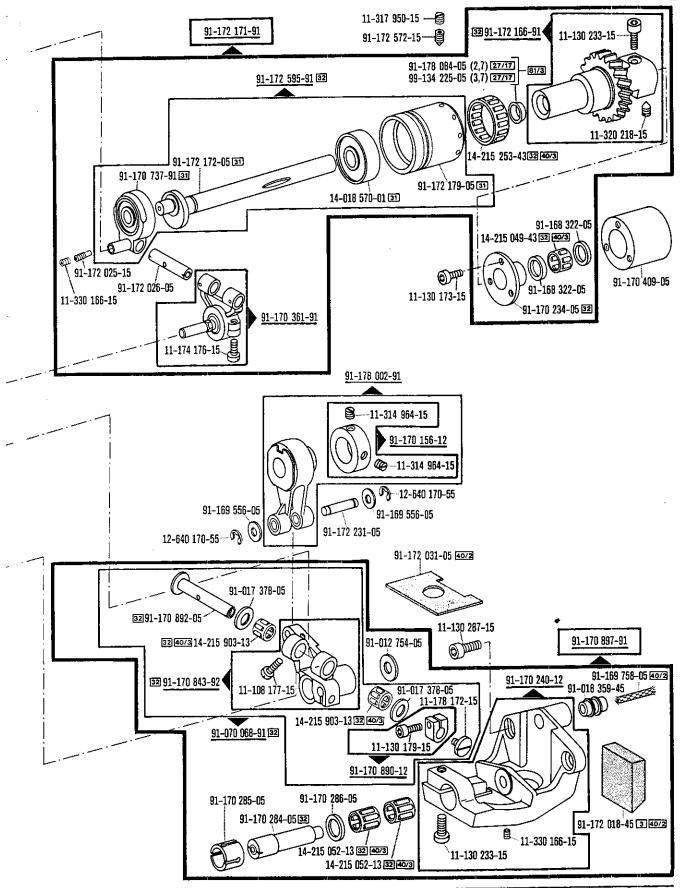
91-169 814-12

Deux aiguilles · Dos agujas

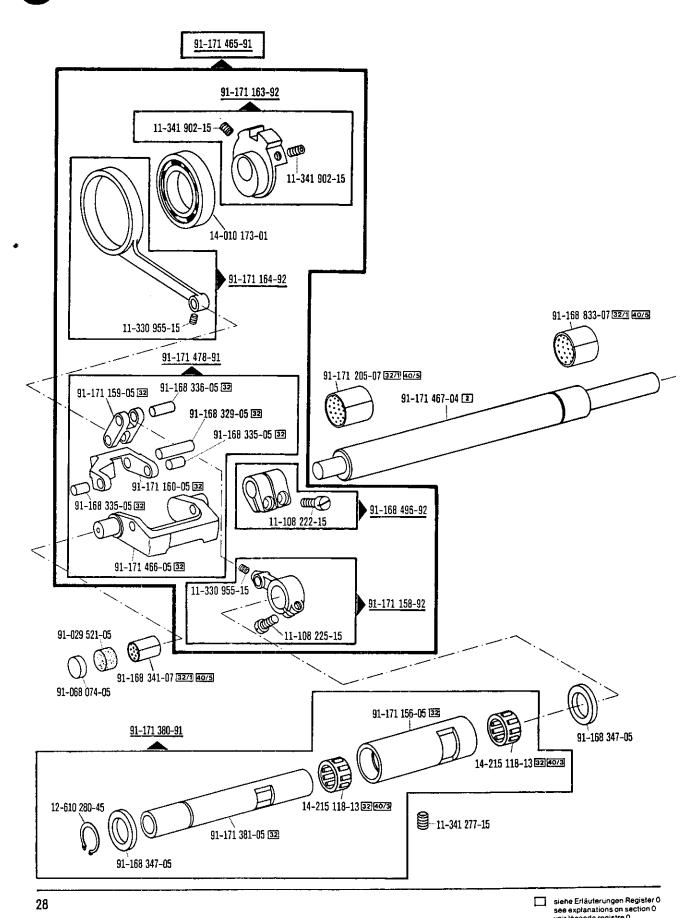
Zweinadel · Two-needle

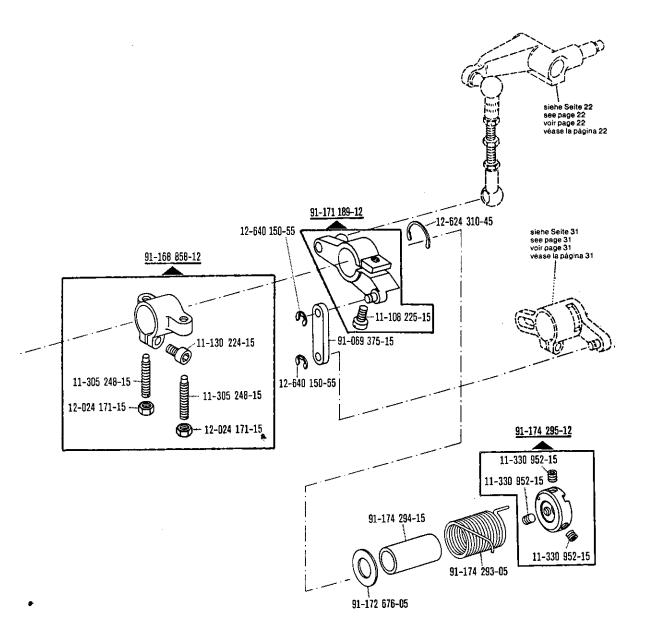
11-108 174-15

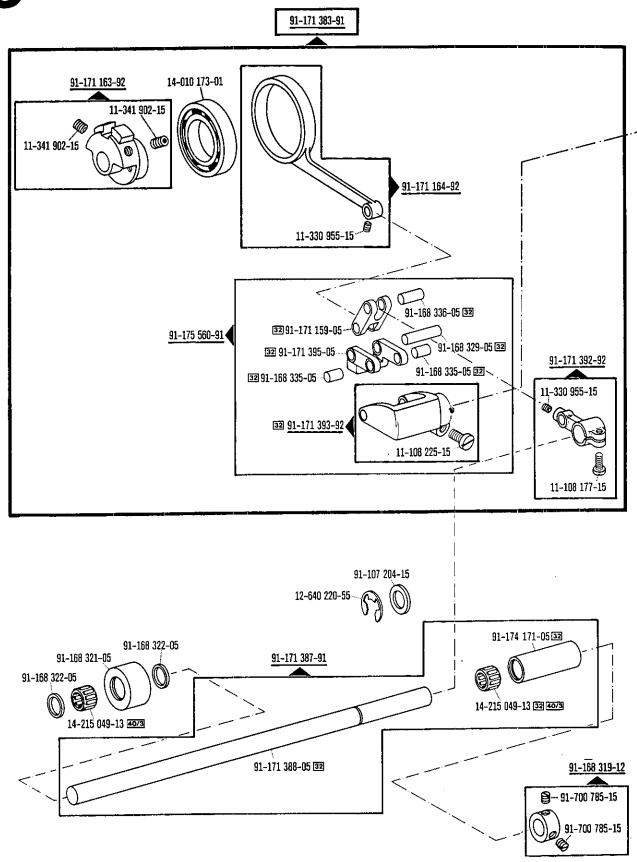
Zweinadel · Two-needle Deux aiguilles · Dos agujās 91-169 877-05 10 - 6,4 mm 91-169 878-05 1 = 7,2 mm 91-169 614-05 (0,5) 27/2 91-169 867-05 to = 6,4 mm 91-169 615-05 (0,8) 27/2 91-169 868-05 10 = 7,2 mm 91-170 693-05 (0,3) 27/2 --91-170 694-05 (1,2) 27/2 11-108 177-15 11-108 177-15 91-170 932-92 11-341 217-15 91-170 891-15 11-108 177-15 12-005 175-15--91-172 417-91 Dreinadel · Three-needle Trois aiguilles · Tres agujas 13-280 103-05 91-176 982-05 91-172 414-15 91-176 981-05 91-172 455-05 91-169 614-05 (0,5) 27/2 -91-176 980-05 91-169 615-05 (0,8) 27/2 91-170 693-05 (0,3) 27/2 91-170 694-05 (1,2) [2772] 91-176 979-92 x 3,6 x 3,6 95/5 91-177 218-92 x 3,2 x 3,2 x 3,2 95/5 11-330 952-15 11-330 952-15 11-130 176-15 11-130 176-15 📹 294-1-102 312 **Om 00 ஹ்**ன் வ 11-330 952-15 11-330 952-15 40/2 91-172 456-05 11-130 185-15 11-130 185-15 11-130 176-15 11-130 176-15 71-37 00-0134 11-108 180-15

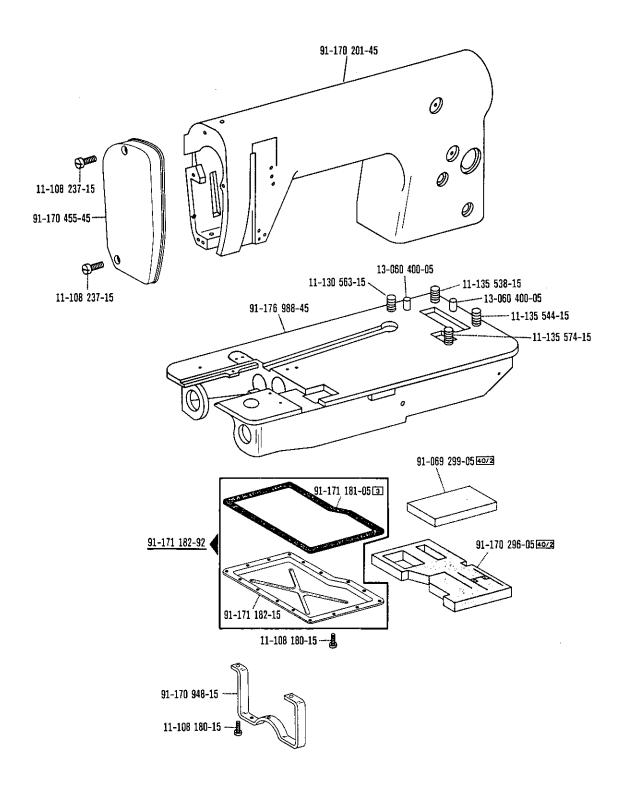


siehe Erläuterungen Register 0 see explanations on section 0 voir légende registre 0 ver explicaciones del registro 0

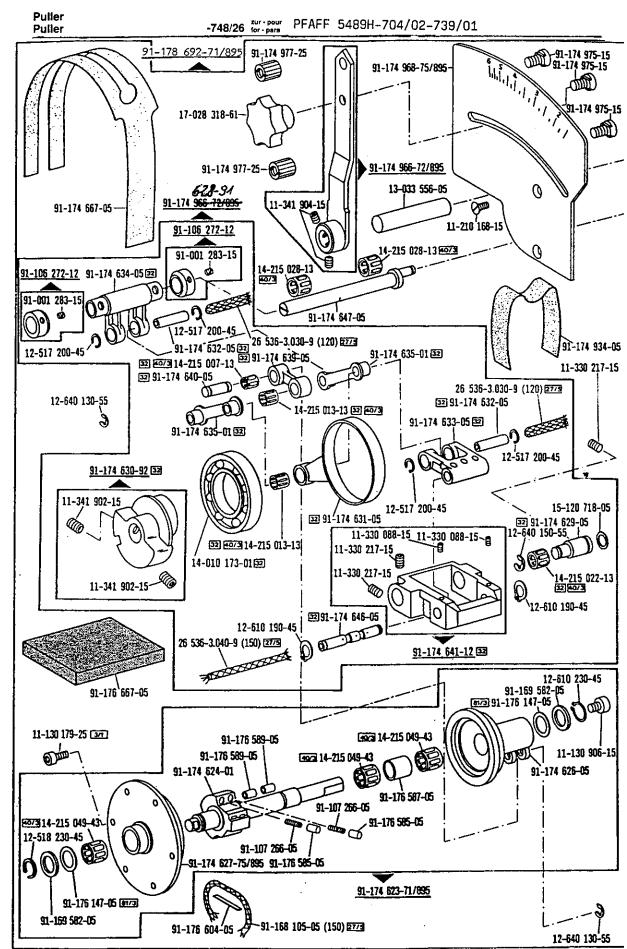




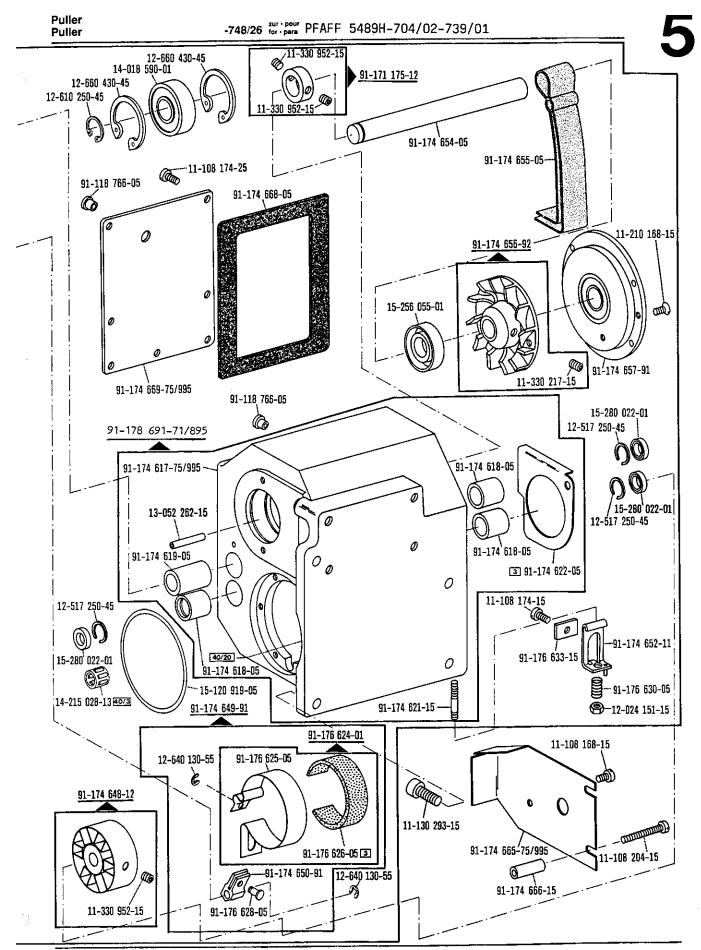




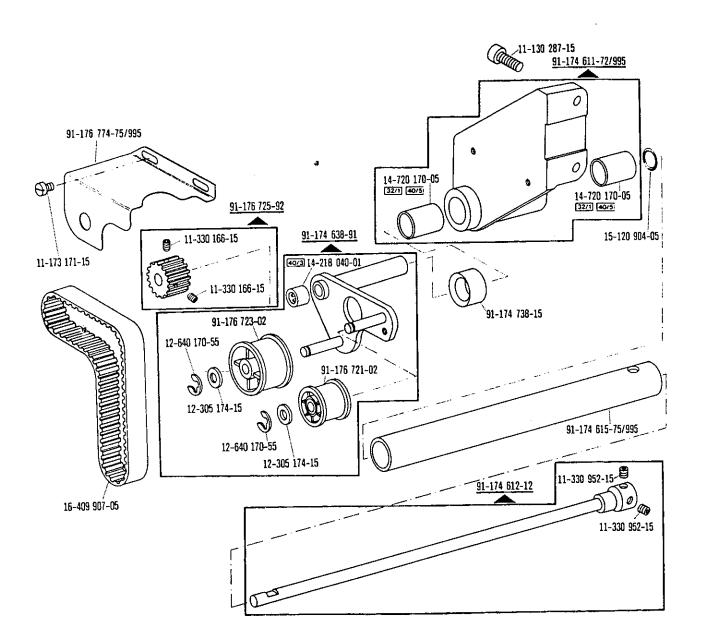
siehe Erläuterungen Register 0 see explanations in section 0 voir légende registre 0 ver explicaciones del registro 0

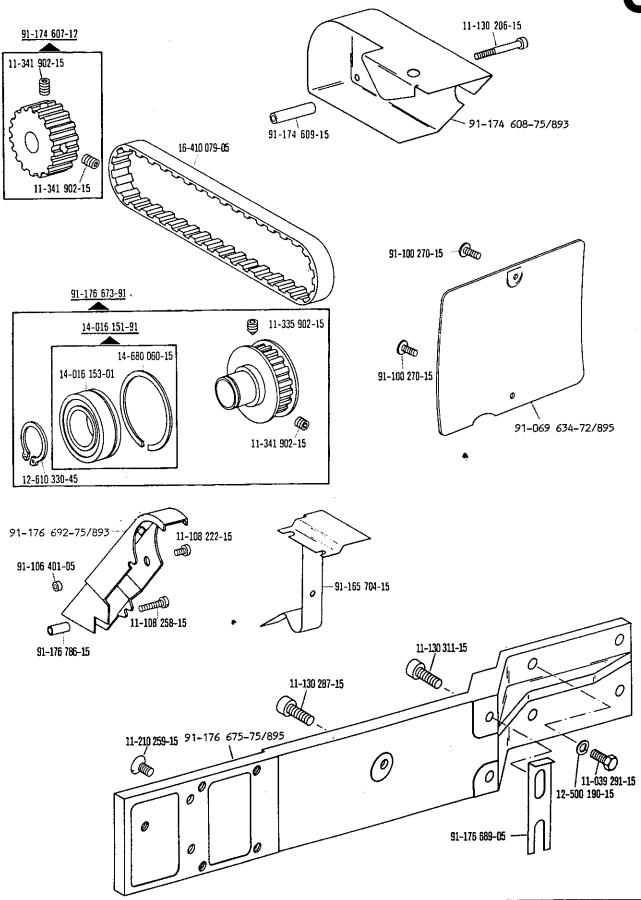


siehe Erläuterungen Register 0
see explanations on section 0
voir légende registre 0

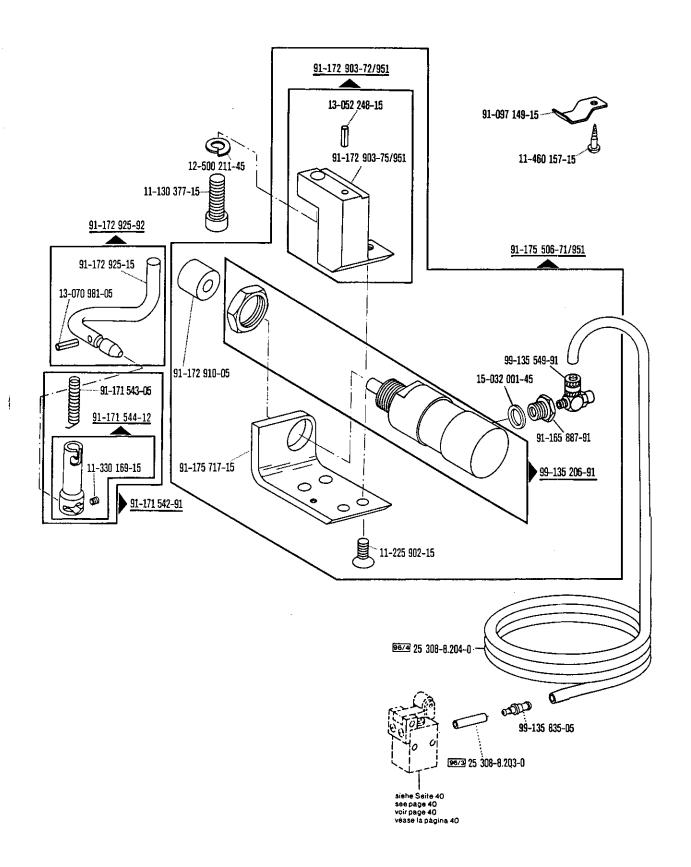


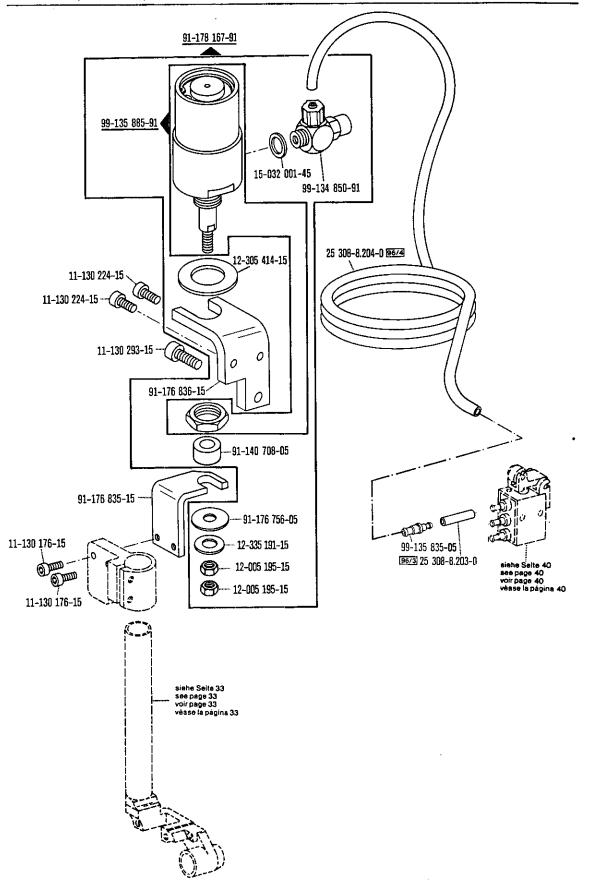
siehe Erläuterungen Register 0 see explanations in section 0 voir légende registre 0



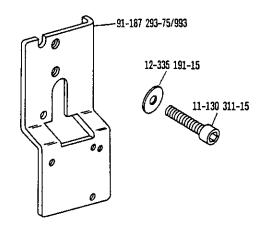


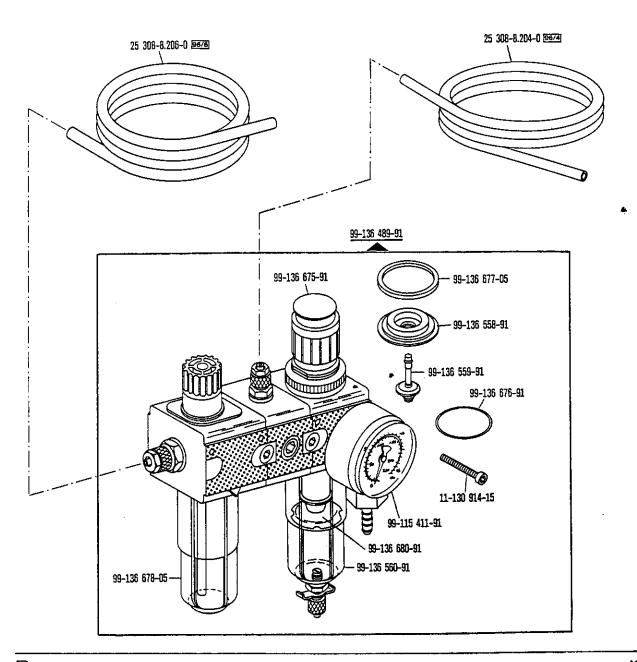
siehe Erläuterungen Register 0 see explanations in section 0 voir légende registre 0



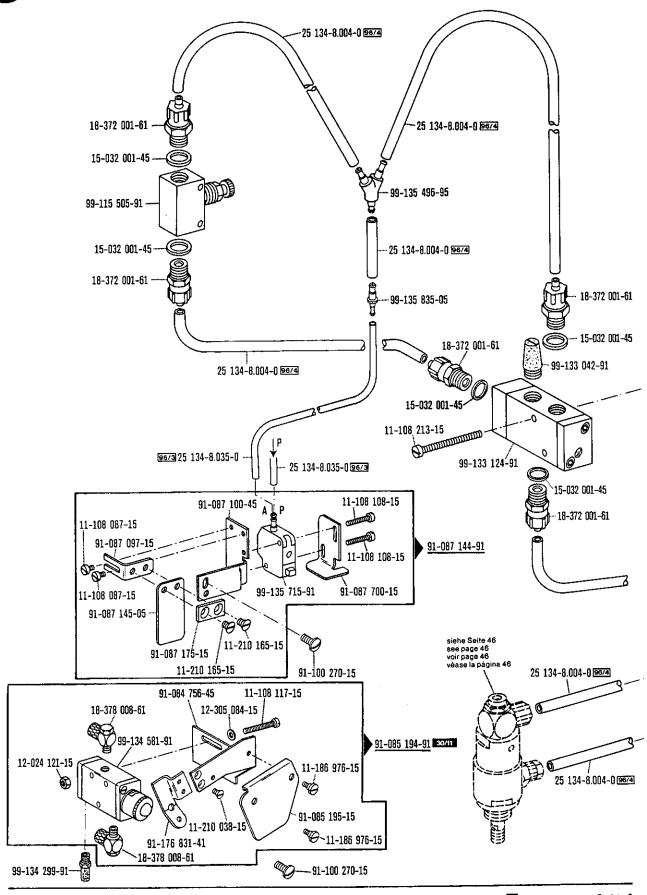


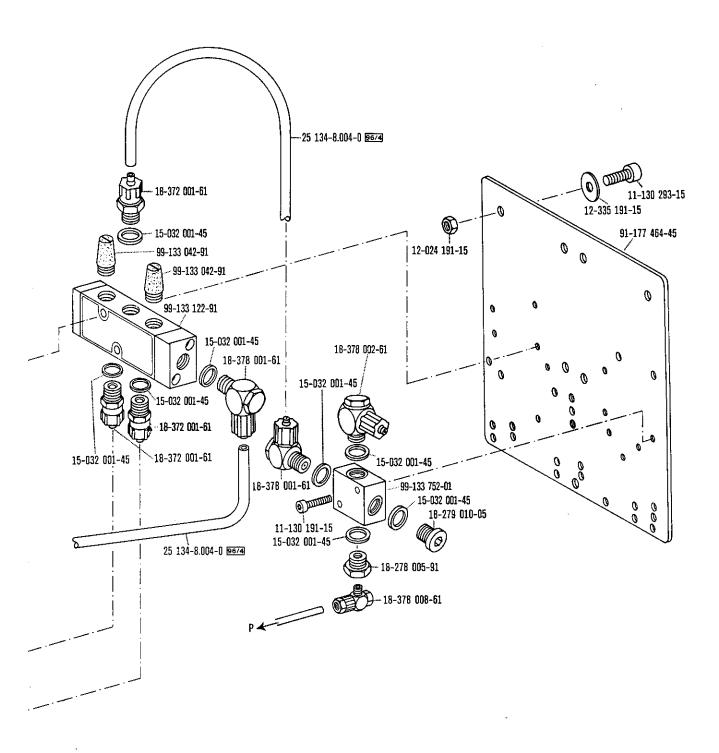
siehe Erläuterungen Register 0 see explanations in section 0 voir légende registre 0

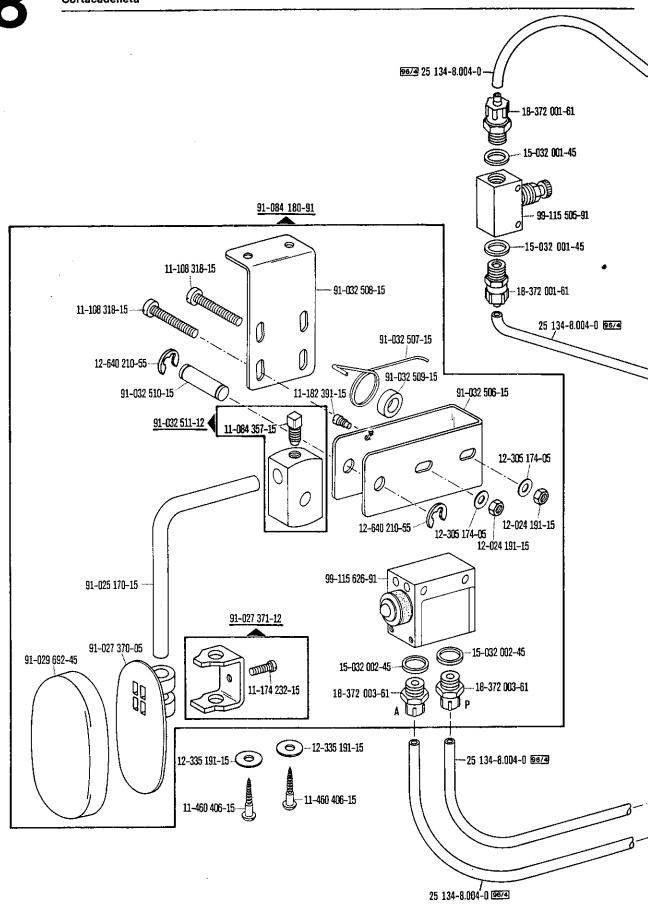


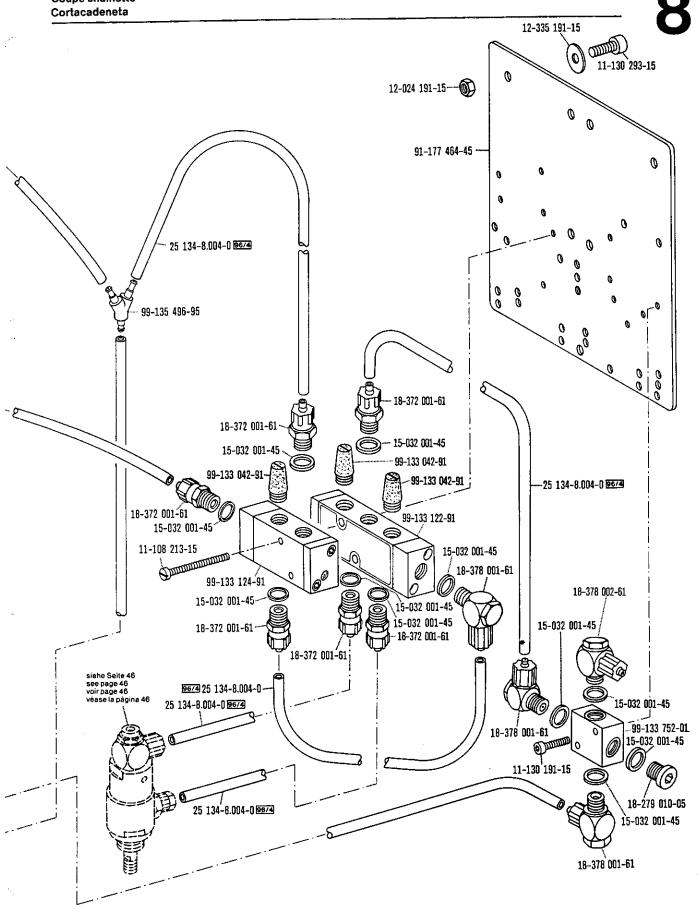


siehe Erläuterungen Register 0 see explanations in section 0 voir légende registre 0

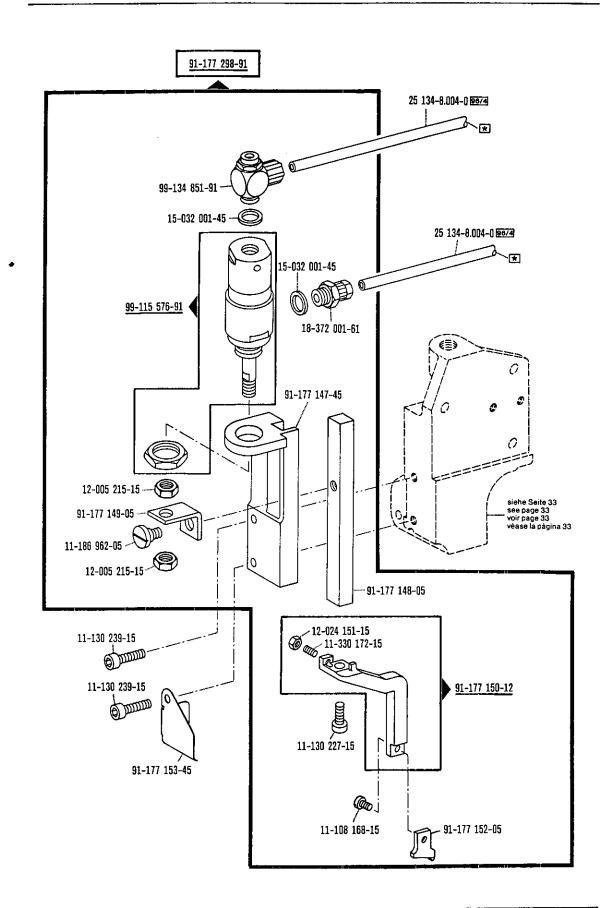


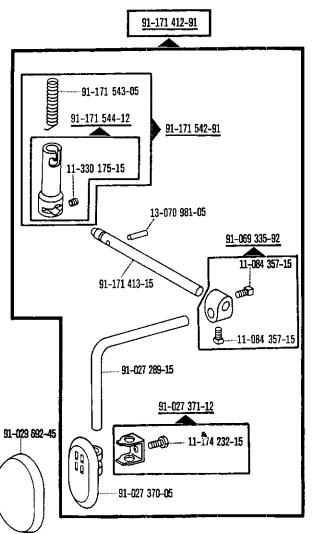


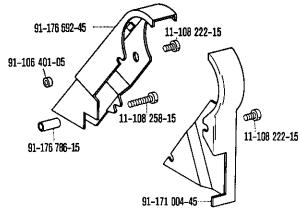


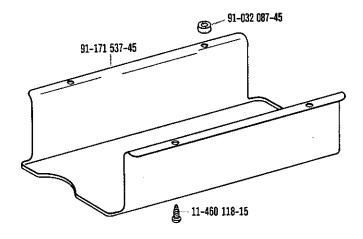


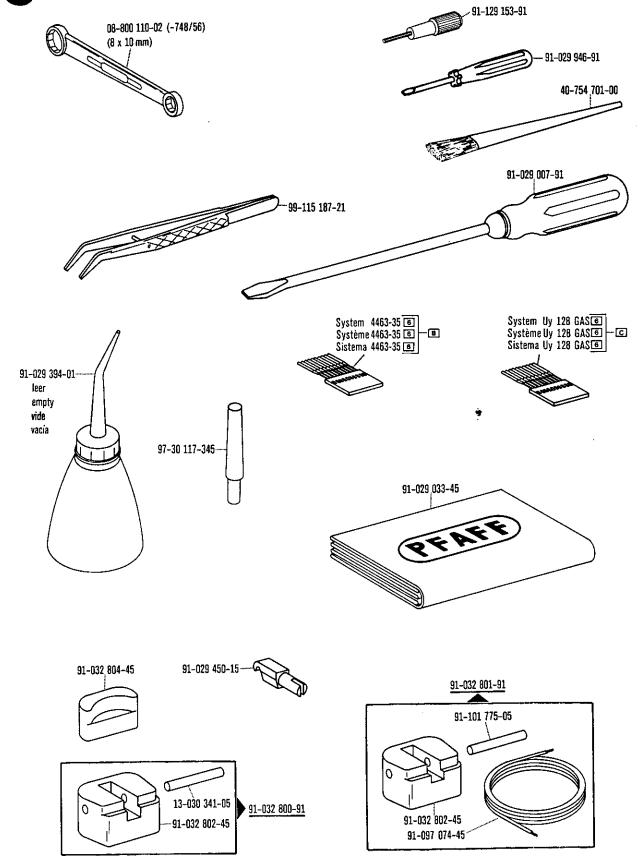
siehe Erläuterungen Register 0 see explanations in section 0





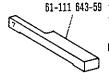






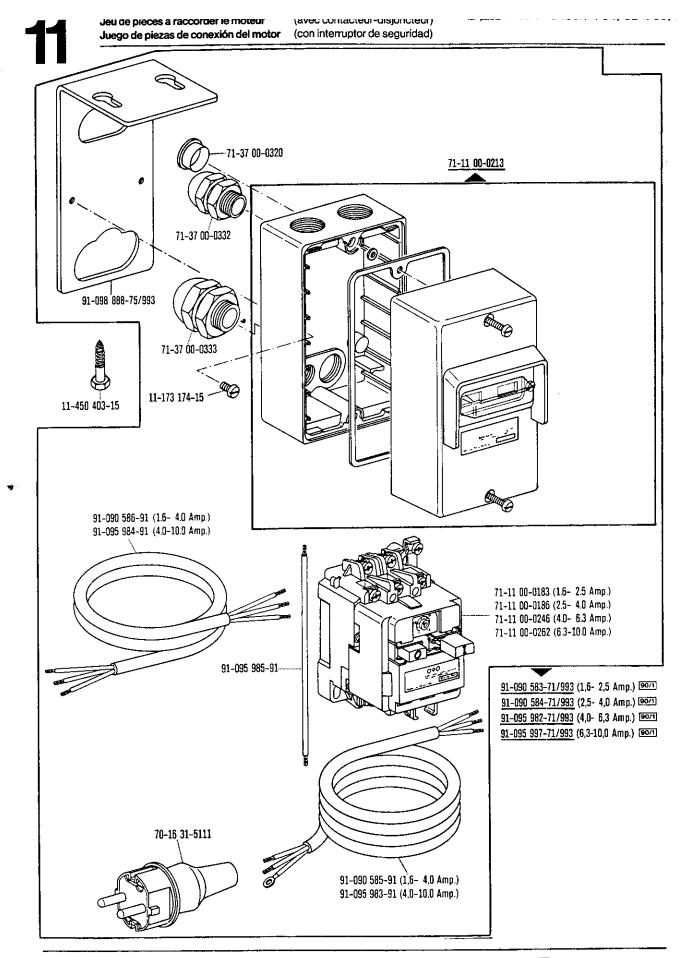


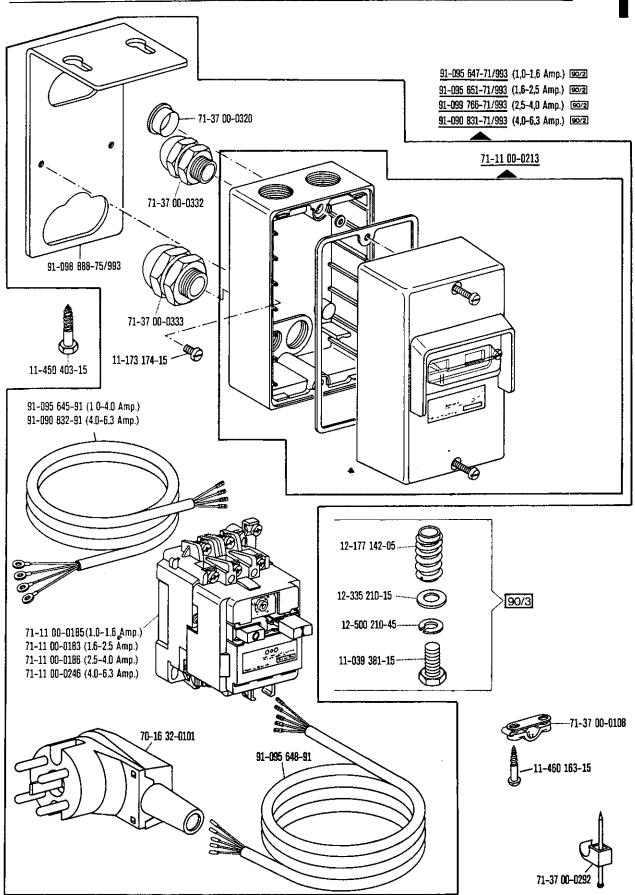
13-030 341-05 für Nadelstangenposition for needle bar position pour positionnement de la barre à aiguille para posicionado de la barra de aguja



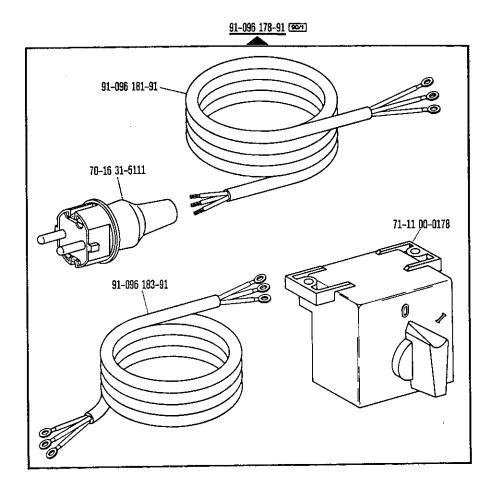
61-111 643-59 für Stoffschieber- und Nähfußhöhe
for height of feed dog and presser foot
pour hauteur de griffe et de pied presseur
para altura del transportador inferior y del prensatelas

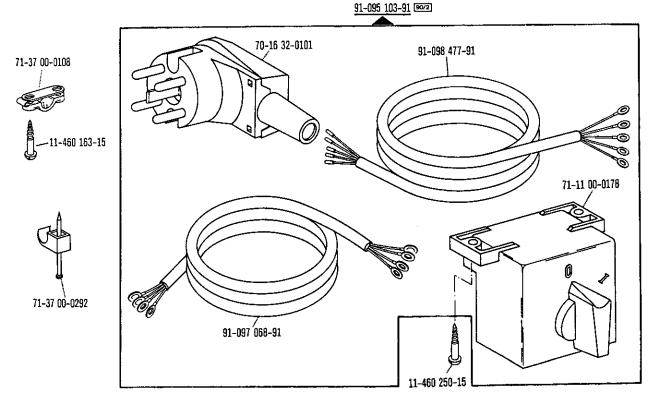






siehe Erläuterungen Register 0 see explanations in section 0 voir legende registre 0







Keilriemenscheiben-Tabelle Table of V-belt pulleys Tableau des poulies à gorge en V Tabla de poleas para correas en "V"

Nähgeschwindigkeit max. Stiche/min Maximum sewing speed in s.p.m. Nombre de points max./mn Número máx. de puntadas pôr minuto	Motordrehzahl U/min Motor speed in r.p.m. Régime moteur en tours/mn Régimen del motor en r.p.m.	Frequenz Frequency Frèquence Frecuencia •	Handrad-Durchmesser [®] in mm Balance wheel diameter [®] in mm Diamètre du volant [®] en mm Diámetro del volante [®] en mm	Keilriemenscheiben-Durchmesser ⁿ in mm V-belt pulley diameter ⁿ in mm Diamètre de la poulie à gorge ⁿ en mm Diámetro de la polea para correa en "V" ⁿ en mm	Teilenummer der Keilriemenscheibe Part number of V-belt pulley Numéro de pièce des poulies à gorge en V № de las piezas de poleas para correas en "V"
4600	2800	50 Hz	65	106	16-437 100-55
4600	3400	60 Hz	65	90	16-437 070-55
4200	2800	50 Hz	65	100	16-437 090-55
4200	3400	60 Hz	65	80	16-437 050-55
			<u></u>		